

PUK D5: l'originale

La più moderna tecnologia di saldatura di precisione per il settore dentale.



PUK D5

PUK D5

Saldatrice PUK

TECNOLOGIA DI GIUNZIONE STABILE E COLLAUDATA

Diversamente dalla brasatura, in cui due metalli vengono uniti all'interno di un sottile strato di diffusione mediante un saldame a basso punto di fusione, la saldatrice PUK crea una giunzione metallica omogenea. Il punto di giunzione viene fuso in modo puntiforme, unendo i pezzi tra loro stabilmente. La resistenza di una saldatura realizzata con il sistema PUK supera quella di una prodotta mediante brasatura.

BIOCOMPATIBILITÀ: PER IL BENESSERE DEL PAZIENTE

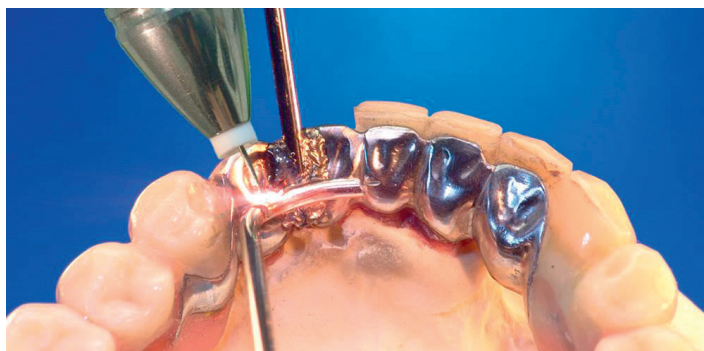
Il grande vantaggio della saldatrice PUK rispetto alla brasatura è l'eliminazione della necessità di utilizzare una combinazione di materiali per la realizzazione e la riparazione della protesi dentaria. Questa determina una differenza di potenziale che porta alla corrosione, principalmente nell'ambiente orale. È evidentemente che, nei manufatti saldati mediante brasatura e utilizzati da molto tempo, ciò comporta evidenti variazioni cromatiche e porosità sulle superfici, che al tempo stesso predispongono maggiormente alla placca. Questo non avviene con la saldatrice PUK, poiché lavora con un filo per saldatura di tipologia simile. Ciò permette di realizzare una protesi biocompatibile senza rischi per la salute, per il benessere del paziente.

PRODUTTIVITÀ: EFFICIENZA DELLA SALDATRICE PUK

La brasatura richiede il riscaldamento del pezzo da lavorare a temperature molto elevate. Per la preparazione è necessario fissare gli elementi da saldare e realizzare un modello di saldatura. Per una riparazione è necessario creare mascherine in silicone, rimuovere i rivestimenti o le selle in resina prima della saldatura e successivamente riapplicarli. Ciò comporta un notevole dispendio di tempo e materiali. I tempi di attesa tra i diversi passaggi prolungano ulteriormente la realizzazione del manufatto. La saldatrice PUK, invece, può essere utilizzata direttamente sul modello. Lo sviluppo di calore è strettamente limitato a livello locale e controllabile; questo permette di effettuare la saldatura anche in prossimità di materiali in resina o ceramica. In molti casi non è necessario realizzare un modello supplementare. Ciò si traduce in un evidente risparmio di tempo, che permette di guadagnare prezioso tempo lavorativo.

DISPOSITIVO COMPATTO E FLESSIBILE PER SALDATURA DI PRECISIONE TIG A IMPULSI

La PUK D5 è la scelta di elezione soprattutto nel settore odontotecnico, in cui la precisione, l'affidabilità e la capacità di controllo della tecnologia di giunzione sono importanti. In abbinamento alle procedure più moderne, come la produzione CAD/CAM, la stampa 3D o le tecniche di fusione di precisione, la PUK D5 è il completamento ideale per ogni laboratorio odontotecnico. È possibile ottenere pezzi unici realizzati magistralmente a mano e protesi dentarie di alta qualità, per il benessere del paziente.



Lavoro di saldatura controllato in prossimità di parti in resina

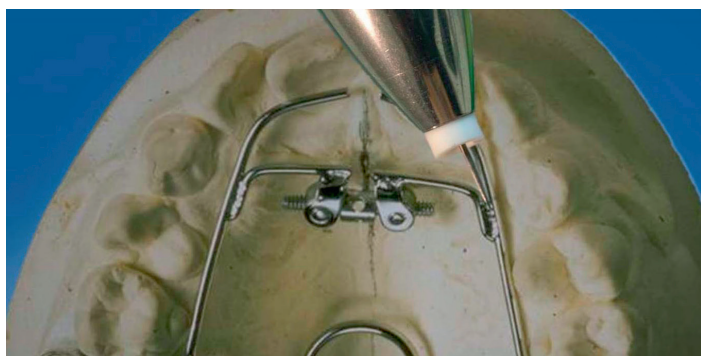


Risparmio di tempo con maggiore resistenza e biocompatibilità

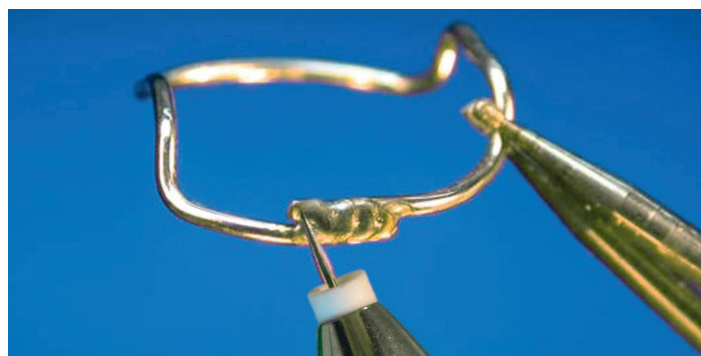
La nuova PUK

SALDATRICE PUK: GENIALE E UNICA

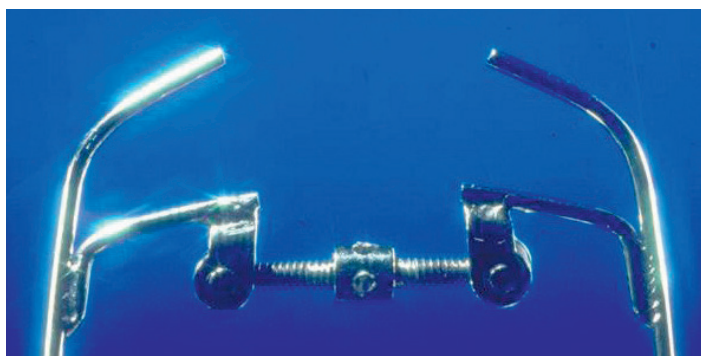
I nostri dispositivi per saldatura di precisione sono il risultato del nostro know-how, acquisito in oltre 17 anni di lavoro di sviluppo. Dal 2003, la nostra tecnologia viene applicata con grande successo anche al settore dentale. Da allora abbiamo sviluppato ulteriormente la saldatrice ad arco voltaico a microimpulsi. L'ultima nata da questo lavoro di sviluppo è la nostra PUK D5, un dispositivo per saldatura di precisione conforme alle attuali conoscenze tecniche, idoneo per molteplici impieghi in ambito dentale, dotato di parametri di saldatura ottimizzati, di un'interfaccia utente di semplice utilizzo, con costi di esercizio relativamente convenienti e una tecnologia che non richiede manutenzione.



Saldatura di strutture di supporto



Giunzione di fili d'acciaio inox



Lavori su elementi di precisione



Saldatura di bande ortodontiche

LA TECNOLOGIA DI BASE

Quando la punta dell'elettrodo del manipolo tocca il pezzo da lavorare, il processo di saldatura si avvia automaticamente. Durante il processo di saldatura, il gas inerte argon viene erogato attraverso il manipolo con una portata di 2-3 litri al minuto, generando sul punto di saldatura un'atmosfera con gas inerte ed evitando così influenze esterne negative. L'impulso di corrente ottimizzato specificamente in base alla saldatura genera un arco voltaico, causando la fusione puntiforme controllata del metallo, con la frequenza e la precisione desiderate.

LA NUOVA SEMPLICITÀ DI SALDATURA

Con la PUK D5, l'utente è in grado di ottenere risultati di saldatura perfetti con tutte le leghe dentali disponibili in commercio senza la necessità di conoscenze approfondite dei metalli. Il campo d'impiego della PUK D5 si estende anche alla lavorazione del titanio e dell'acciaio inox. Il dispositivo è dotato dei controlli dei corretti parametri di saldatura, per risultati perfetti. Non sono necessari titoli professionali o qualifiche supplementari particolari. Il lavoro di saldatura non ha limiti di spazio. Un microscopio dotato di sistema di protezione oculare certificato permette di lavorare in modo preciso e sicuro.

Questa è una novità:

MICROSALDATURA

Il campo d'impiego della PUK D5 si estende ai materiali sottili anche meno di 0,2 mm, ad es. per fili e bande ortodontiche, da saldare con maggiore cautela.

MIGLIORE MODALITÀ DI LEVIGATURA

Un ciclo di saldatura nettamente più rapido consente di effettuare un flusso di lavoro più continuo. Questa impostazione offre la possibilità di modellare il materiale applicato nel modo desiderato, nonché di migliorare notevolmente le proprietà di saldatura di leghe dentali particolarmente conduttrici di calore.

PARAMETRI DI SALDATURA OTTIMIZZATI

Il risultato dell'attività di sviluppo ha permesso di migliorare i parametri di saldatura, definendo nuovi campi di regolazione consigliati per tutte le leghe dentali disponibili in commercio.

Comprovata funzionalità:

SALDATURA DI RITENZIONE

Procedura semplice e rapida per saldare perni di ritenzione (1,2 – 2,0 mm Ø) in modo stabile in pochi secondi.

“Made with a PUK” per noi significa:

RISULTATI DI SALDATURA TECNICAMENTE SUPERIORI

- Risultati di saldatura riproducibili e di alta qualità
- Possibilità di utilizzo con tutti i materiali saldabili
- Esatto posizionamento dei punti di saldatura
- Diametro degli elettrodi da 0,5 mm a 0,8 mm
- Sviluppo di calore molto ridotto e controllabile
- Saldatura anche di materiali sottilissimi

SEMPLICITÀ DI UTILIZZO ED ERGONOMIA

- Lavorare con la PUK è divertente!
- La più moderna tecnologia di saldatura nel minimo spazio; il campo di lavoro non ha limiti di spazio
- Nessun rumore aggiuntivo dovuto a motori o ventole
- Schermo tattile e gradevole funzione di pulitura
- Guida ai menù intuitiva e multilingue
- Pratiche preimpostazioni per tutte le leghe dentali disponibili in commercio e le condizioni di saldatura
- Fattore di ingrandimento 10x con l'ausilio del microscopio, con una perfetta illuminazione dell'area di lavoro
- Gamma di accessori ampia e intelligente

SICUREZZA, QUALITÀ E RESPONSABILITÀ

- Protezione oculare con certificazione DIN CERTCO
- Sicurezza testata del dispositivo con marchio CE
- 3 anni di garanzia
- Prodotto di qualità durevole che non richiede manutenzione
- Imballaggio ecologico privo di plastica
- Tecnologia conveniente a basso consumo
- Nessuna necessità di qualifiche supplementari o titoli professionali

Microscopio per saldatura PUK

Microscopio e sistema di protezione oculare.

MICROSCOPIO PER SALDATURA PUK SM5.1



Il microscopio dotato di ottica di alta qualità con fattore di ingrandimento 10x e regolazione individuale crea le condizioni per lavori di precisione.

Sistema di protezione oculare PUK a forte intensità luminosa con luce LED integrata regolabile su 4 livelli di luminosità, per un'illuminazione ottimale dell'area di lavoro.

È sufficiente allontanare il supporto del manipolo dal campo visivo per ampliare il campo d'azione del microscopio SM5.1, trasformandolo in microscopio da lavoro.

I poggiamani facilitano la gestione del pezzo da lavorare, per una maggiore comodità ed ergonomia del lavoro.

La regolazione dell'altezza e dell'inclinazione permette un comfort di lavoro ottimale e una posizione ergonomica. Un distanziatore assicura la corretta distanza tra l'ottica e il pezzo da lavorare.

La clip sul microscopio blocca il tubo di collegamento.

MANIPOLO PUK

Il manipolo intelligente permette di eseguire la saldatura e combina la tecnologia del dispositivo per saldatura PUK con la competenza degli specialisti del settore dentale.

Il tubo di erogazione del gas non influenza negativamente la precisione di esecuzione della saldatura. Ciò consente di effettuare lavorazioni laboriose senza fatica.

L'affilatura o la sostituzione degli elettrodi viene effettuata in modo rapido e senza problemi con pochi passaggi.



Sistema PUK - Accessori per esigenze individuali.



REGOLATORE DI PORTATA PUK

Un presupposto importante per saldature affidabili è l'apporto della giusta quantità di gas inerte argon, di soli 2-3 litri al minuto. I manometri di precisione indicano la portata e la quantità residua di gas nella bombola.

.....



ELETTRODI PUK

Disponibili con tipologie e diametri differenti (0,5 mm, 0,6 mm e 0,8 mm), in confezioni da 10 o 100 pezzi con convenienti sconti in base alle quantità. L'elettrodo adatto per ogni utilizzo.

.....



RETTIFICATRICE PER ELETTRODI PUK

Gli elettrodi sono spesso trascurati durante il processo di saldatura. La corretta angolazione, una superficie piana, la corretta direzione di smerigliatura e la scelta adatta della potenza e della qualità sono elementi fondamentali per una soluzione di saldatura professionale. I dischi diamantati adatti sono disponibili in 2 tipologie.

.....



DETERGENTE UNIVERSALE PUK

È possibile ottenere corretti risultati solo se il punto di saldatura è privo di impurità. Prima di ogni saldatura è opportuno utilizzare il detergente universale PUK per la preparazione abituale.



Dentag Italia s.r.l.

Via della Miniera 9 | I-39018 Terlano (BZ) | Tel. +39 0471 256 233 | Fax +39 0471 256 244
info@dentag-italia.com | www.dentag-italia.com