

Informazioni per i media su Ceramill Sintron®

Ceramill Sintron®: grezzi fresabili di CoCr di Amann Girrbach per Ceramill Motion e Ceramill Motion 2



Sintron®*, il metallo non prezioso sinterizzato (CoCr), l'ultimo sviluppo della ditta **Amann Girrbach**, offre altissima sicurezza nel procedimento, insieme ad un massimo di controllo, creatività della lavorazione e comfort.

D'ora in poi ricostruzioni di metallo non prezioso possono essere realizzate nel proprio laboratorio con la tecnica CAD/CAM, evitando così la realizzazione esterna di strutture di CoCr, come pure la fusione delle stesse, spesso causa di errori.

Con il nuovo metallo sinterizzato di COCr Ceramill Sintron®, Amann Girrbach, specialista di materiali dentali, con sede a Voralberg in Austria, ha realizzato un materiale con il quale, per la prima volta, possono essere prodotte ricostruzioni di metallo non prezioso nel proprio laboratorio con la tecnica CNC. A causa della sua durezza, fino ad ora non era stato possibile utilizzare un materiale simile con delle fresatrici a secco di dimensioni ridotte nel proprio laboratorio. Grazie però alla consistenza simile alla cera dei grezzi di Ceramill Sintron®, il materiale può essere fresato a secco senza problemi con macchine fresatrici da tavolo.



Durante la successiva sinterizzazione con gas protettivo nel forno Ceramill Argothem, un procedimento simile a quello effettuato con lo zirconio, le strutture raggiungono la loro condizione finale. La ricostruzione di CoCr così realizzata ha una struttura cristallina molto omogenea e senza porosità.

Grazie al nuovo Ceramill Sintron®, gli utilizzatori del CAD/CAM Ceramill hanno la possibilità di sostituire la fastidiosa procedura di fusione del CoCr nel proprio laboratorio, molto spesso causa di errori, con il nuovo procedimento di produzione, oppure di far realizzare le strutture in un centro di produzione esterno. L'eliminazione dei tempi di spedizione aumenta il risparmio di tempo ottenuto grazie alla produzione Inhouse, nel proprio laboratorio.

I modelli digitali sostituiscono la modellazione della cera e accelerano la costruzione.

Inoltre, le frese utilizzate hanno un indice d'usura molto basso grazie alla consistenza simile alla cera dei grezzi .



Non è nemmeno necessario l'uso di una ceramica speciale: può essere usata ogni ceramica comune adatta al CoCr. La produzione di unità di CoCr non è mai stata così semplice, veloce, comoda e migliore da controllare, inclusa la massima creatività di produzione nel laboratorio. Ceramill Sintron® è il risultato di un lavoro complesso di sviluppo della Amann Girrbach in collaborazione con importanti università in tutto il mondo e istituti specializzati nel campo della metallurgia delle polveri.

La qualità del materiale e del procedimento sono così convalidati dai più alti livelli accademici e garantiscono la sicurezza massima per l'utilizzatore. La grande forza innovativa di Amann Girrbach si basa sulla competenza nello sviluppo e un eccellente servizio di assistenza clienti. Con la trasformazione verso la digitalizzazione della protesica, negli ultimi anni la gamma di prodotti è cambiata, pertanto la realizzazione digitale delle strutture è parte stabile del marchio Ceramill insieme ai segmenti classici del Model Management (realizzazione del modello e articolazione) e dell'Esthetic Management (ceramica e ricopertura estetica).

Ceramill Sintron® sarà consegnato ai primi clienti a partire da Ottobre.
Come componenti del sistema sono disponibili: i grezzi Ceramill Sintron® Blanks, il forno di sinterizzazione Ceramill Argotherm con gas di protezione, Il Ceramill Argovent Sinterbox, il cuore patentato del sistema, e gli Updates del Software Ceramill Mind & Match per Ceramill Sintron®.



*La disponibilità è soggetta a procedura di approvazione locale

L'Azienda:

Amann Girrbach AG è nata nel 2004 dalla fusione di Amann Dental AG e Girrbach Dental GmbH, due affermate aziende di media grandezza ricche di tradizione.

L'Azienda impiega oggi 260 persone e sviluppa sistemi di precisione e materiali per laboratori odontotecnici che esporta in tutto il mondo in più di 70 Paesi. La produzione, la ricerca sui materiali e la fabbricazione si svolge nella sede di Koblach (Voralberg), la direzione commerciale per la Germania ha sede a Pforzheim. L'azienda è attiva in U.S.A. e a Singapore con delle proprie filiali locali. Una crescita costante e una permanente internazionalizzazione si basano sulla competenza nello sviluppo e un eccellente servizio di assistenza clienti

Distributed by:

Dentag Italia srl
Via della miniera 9
39018 - Terlano (BZ)

Tel: 0471 256 233
Fax: 0471 256 244
Email: info@dentag-italia.com
www.dentag-italia.com